

**RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)**  
**SMK NEGERI 2 SAMPANG**

Mata Pelajaran	Kelas/ Semester	Alokasi Waktu	Pertemuan ke-	Jam Pelajaran	Tanggal & bulan ajar		Keterlaksanaan		
							√	?	X
Teknik Pengelasan Busur Manual (SMAW)	XII TPL/ Gasal	8 JP	1	1 – 8	29	Juli			
Tujuan Pembelajaran	KD 3 3.6 Menerapkan teknik pengelasan plat dengan plat pada sambungan sudut posisi vertical atau 3G dengan las busur manual (SMAW)				KD 4 4.6 Melakukan pengelasan plat dengan plat pada sambungan sudut posisi vertikal dengan las busur manual (SMAW)				
	IPK 3 3.6.1 Menerapkan teknik pengelasan plat kampuh V pada sambungan sudut posisi vertikal dengan las busur manual (SMAW)				IPK 4 4.6.1 Melakukan pengelasan plat kampuh V pada sambungan sudut posisi vertikal dengan las busur manual(SMAW)				
Materi Pelajaran	Pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW)								
Model: Project Based Learning (PBL)  Produk: Sambungan plat 3G - SMAW  Deskripsi: Peserta didik secara personal membuat sambungan plat posisi 3G dengan proses SMAW	Langkah Pembelajaran: Penentuan Pertanyaan Mendasar atau Esensial <ul style="list-style-type: none"> <li>Guru memberikan sebuah pertanyaan esensial atau non esensial pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> <li>Guru memberikan stimulus berupa tayangan video pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> <li>Siswa merumuskan pertanyaan permasalahan yang muncul dalam pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> </ul> Mendesain Perencanaan Proyek <ul style="list-style-type: none"> <li>Siswa berkreasi merumuskan esensial atau non esensial variable pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> <li>Siswa mendesain perencanaan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> <li>Siswa bekerja secara berkelompok untuk membuat sebuah perencanaan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW).</li> <li>Guru menjaga agar pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW)rasional dan logis.</li> </ul> Menyusun Jadwal <ul style="list-style-type: none"> <li>Siswa berkreasi menentukan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW)yang dibuat dan dilaksanakan,</li> <li>Siswa membuat penjadwalan yang menjaga agar sambungan plat posisi 3G – SMAW dapat terselesaikan secara baik dengan menggunakan waktu yang efektif.</li> <li>Siswa dilatih kritis memperkirakan hal-hal apa yang perlu mereka lakukan untuk pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW) sesuai waktu yang ditetapkan.</li> </ul> Memonitor Kemajuan proyek <ul style="list-style-type: none"> <li>Guru dan siswa (kelompok siswa) harus memonitor kemajuan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW) yang mereka buat.</li> <li>Siswa belajar bekerja sesuai rencana jadwal yang mereka buat, apakah semuanya sudah berjalan dengan baik.</li> </ul> Menguji Proses dan Hasil Belajar <ul style="list-style-type: none"> <li>Guru menguji (mengevaluasi) proses dan hasil belajar selama siswa melaksanakan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW) dan di akhir pengelasan.</li> <li>Guru memberikan umpan balik, penguatan, bantuan, fasilitasi, dan sejenisnya.</li> <li>Guru mengevaluasi bagaimana perolehan hasil belajar siswa, baik dari aspek sikap, keterampilan, maupun pengetahuan.</li> </ul> Melakukan Evaluasi Pengalaman Membuat Proyek atau Melaksanakan Proyek <ul style="list-style-type: none"> <li>Guru membantu siswa melakukan refleksi diri agar siswa terbiasa mengevaluasi pembelajaran pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW) mereka.</li> <li>Guru melakukan penilaian (pengujian proses dan hasil belajar) baik dari aspek sikap, keterampilan dan pengetahuan.</li> <li>Guru memfasilitasi siswa berpikir dan mengingat kembali hal terbaik selama mengerjakan pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW), lalu hal apa yang masih perlu diperbaiki, sehingga pengelasan plat pada sambungan tumpul posisi 3G dengan las busur manual (SMAW) mendatang lebih berhasil.</li> </ul>								
Asesmen: Penugasan: Pembuatan work plan, dan schedule Proyek: Persiapan, pengelasan, dan pemeriksaan sambungan 3G dengan proses SMAW									
Verifikasi dan Validasi RPP Kepala sekolah	 Drs. Mukani, MM. NIP. 19681210199031007				Sampang, 13 Juli 2020 Guru Mata Pelajaran				
					 Miftah Ilhami, S.T. NIP. 199211202019031015				