



**PEMERINTAH PROVINSI SUMATERA SELATAN  
DINAS PENDIDIKAN  
SMK NEGERI 1 LAHAT**



Jalan Bandar Agung Telp. ( 0731 ) 323023 Lahat 31414

Website: <http://www.smkn1lahat.sch.id> E-mail: [smkn1lahat@yahoo.com](mailto:smkn1lahat@yahoo.com)

**RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN**

(Tatap muka/Daring)

- Nama Sekolah : SMK Negeri 1 Lahat  
Mata Pelajaran : Teknik Pengelasan Gas Metal (MIG/MAG)  
Kompetensi Keahlian : Teknik Pengelasan  
Kelas/Semester : XI / Gasal  
Tahun Pelajaran : 2020 / 2021  
Kompetensi Dasar : 3.2. Menerapkan teknik pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut dan tumpul posisi mendatar dengan las gas metal (MIG/MAG)  
4.2. Melakukan pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut dan tumpul posisi mendatar dengan las gas metal (MIG/MAG)
- Materi Pokok :
- Teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG.
    - A. Peralatan las :
    - B. Material:
      1. Kawat las :
      2. Pengoperasian peralatan :
      3. Teknik Pengelasan :
      4. Pelaksanaan pengelasan : pengelasan pelat pada sambungan tumpul dan posisi bawah tangan (1G) dan posisi mendatar (2G) dengan las MIG/MAG.
- Alokasi Waktu : 14 JP (14 x 45 menit)  
Pertemuan ke : 4(empat), 5 (lima)

**TUJUAN PEMBELAJARAN**

Menentukan Peralatan K3 pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan tumpul posisi bawah tangan dengan las gas metal (MIG/MAG)

1. Menentukan Peralatan pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan tumpul posisi bawah tangan dengan las MIG/MAG
2. Mengurutkan prosedur pemasangan dan pengesetan peralatan las MIG/MAG
3. Menentukan elektroda yang tepat sesuai dengan material pengelasan
4. Mengidentifikasi berbagai posisi pengelasan pada proses las MIG/MAG
5. Melakukan persiapan bahan pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan tumpul posisi dibawah tangan dan posisi mendatar dengan las gas metal(MIG/MAG)
6. Melakukan pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan tumpul posisi dibawah tangandan posisi mendatar menggunakan las gas metal

**A. KEGIATAN PEMBELAJARAN**

Langkah Pembelajaran	Deskripsi	Alokasi Waktu
Kegiatan pendahuluan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guru memberi salam kepada siswa</li> <li>• Guru memimpin <b>berdoa</b></li> <li>• Guru mengecek kehadiran semua siswa lewat presensi</li> <li>• Guru menjelaskan kompetensi dasar dan tujuan kompetensi dasar yang akan dicapai</li> <li>• Guru menjelaskan aktivitas yang akan dilakukan dalam pembelajaran</li> </ul>	45 menit



**PEMERINTAH PROVINSI SUMATERA SELATAN  
DINAS PENDIDIKAN  
SMK NEGERI 1 LAHAT**



Jalan Bandar Agung Telp. ( 0731 ) 323023 Lahat 31414

Website: <http://www.smkn1lahat.sch.id> E-mail: [smkn1lahat@yahoo.com](mailto:smkn1lahat@yahoo.com)

Langkah Pembelajaran	Deskripsi	Alokasi Waktu
Kegiatan Inti	<p><b>Mengamati :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG..</li> </ul> <p><b>Menanya :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengkondisikan situasi belajar untuk membiasakan mengajukan pertanyaan secara aktif dan mandiri tentang teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG.</li> </ul> <p><b>Mengeksplorasi :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengkaji dari berbagai sumber untuk menjawab pertanyaan yang berkaitan teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG.</li> <li>Berlatih mengelas pelat baja karbon sambungan tumpul posisi di bawah tangan dan mendatar menggunakan proses las MIG/MAG.</li> </ul> <p><b>Mengasosiasi :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Menyimpulkan teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG.</li> </ul> <p><b>Mengkomunikasikan :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Menyampaikan hasil tentang teknik pengelasan pelat pada sambungan tumpul menggunakan proses las MIG/MAG</li> </ul>	12 x45 menit = 540 ‘
Kegiatan Penutup	<ul style="list-style-type: none"> <li>Guru bersama siswa melakukan Evaluasi, diskusi dan tanya-jawab proses pembelajaran yang telah dipelajari</li> <li>Siswa mengerjakan /mempraktikan tentang materi prosedur pengelasan TIG</li> <li>Guru menutup pembelajaran dengan menyampaikan materi yang akan dipelajari pada pertemuan berikutnya</li> <li>Guru menutup pembelajaran dengan suasana <b>religius</b> dan memberikan salam</li> </ul>	45 menit

**B. PENILAIAN PEMBELAJARAN**

- Teknik penilaian :
  - Penilaian pengetahuan: Observasi diskusi dalam kerja kelompok
  - Penilaian ketrampilan: proyek, kinerja
- Bentuk Penilaian : Penilaian Otentik dan Penilaian Harian
- Jenis Penilaian : Penilaian Tulis dan Unjuk Kerja

Lahat, 16 Juni 2020

Mengetahui:  
Kepala Sekolah

Guru Mata Pelajaran

**Abdul Rahman, M.M., M.Pd.**  
NIP. 196205181987031004

**Kennedy Luthfi, S. Pd.**  
NIP. 197003232000121003