

SATUAN ACARA PELATIHAN

OLEH :YANI ROYANI AHMADI,S.Pd.

Nama Pelatihan	: Mengoprasikan Mesin Listrik 3 Fasa Dengan Pengendalian Program Mable Logic Control (PLC)
Nama Mata Diklat	: Instalasi Motor Listrik
Tujuan Pelatihan	: Setelah mengikuti pelatihan berbasis kompetensi peserta pelatihan dapat mengoprasikan mesin listrik 3 fasa menggunakan kendali PLC dengan baik dan benar sesuai dengan SOP
Indikator Pelatihan	: a. Peserta mampu membaca gambar rangkaian pengendali PLC b. Peserta mampu menyusun tata letak komponen rangkaian pengendali c. Peserta mampu merangkai rangkaian pengendali d. Peserta mampu memasang rangkaian tenaga 3 fasa e. Peserta mampu memprogram PLC menggunakan CX programmer f. Peserta mampu mengoprasikan mesin listrik 3 fasa menggunakan PLC
Alokasi waktu	: 10 Menit

A.Pendahuluan (alokasi waktu 1 menit)

- Instruktur mengkondisikan kelas atau ruangan sebelum pembelajaran di mulai
- Peserta berdo'a sebelum pelajaran dimulai
- Instruktur membuka pelajaran dengan mengucapkan salam
- Instruktur memberikan motivasi pada siswa tentang pentingnya materi gambar rangkaian pengendali mesin produksi dengan kendali PLC
- Menginformasikan target pembelajaran dan Tanya jawab

B. Inti (alokasi waktu 8 menit)

1.Eksplorasi (penjajakan)

- Peserta menjawab pertanyaan instruktur tentang rangkaian pengendali mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC
- Peserta menjawab pertanyaan instruktur tentang pengoprasian mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC langsung dari computer
- Peserta menjawab pertanyaan instruktur tentang pengoprasian mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC dari panel

2.Elaborasi (penekanan)

- Peserta mendiskusikan tata letak komponen pengendali mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC
- Peserta mendiskusikan cara merangkai rangkaian pengendali mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC
- Peserta mensimulasikan cara mengoprasikan mesin listrik 3 fasa menggunakan PLC.

3.Konfirmasi (Penegasan)

- Peserta menyimpulkan cara mengoprasikan mesin listrik 3 fasa menggunakan PLC

4.Refleksi

Refleksi seluruh proses pembelajaran, sehingga diharapkan peserta dapat memiliki kemampuan berpikir, pemahaman, penerapan dalam mengoprasikan mesin listrik 3 fasa dengan kendali PLC

C.Penutup (alokasi waktu 1 menit)

- Menyampaikan materi yang akan di bahas pada pertemuan yang akan datang
- Postest mengoprasikan mesin listrik 3 fasa menggunakan PLC
- Pengkondisian untuk pulang
- Berdo'a

Instruktur mengakhiri kegiatan belajar dengan memberikan pesan untuk tetap belajar dan tetap disiplin menerapkan protocol kesehatan.

Sumedang, 16 Desember 2021
Calon Pengajar Praktek Guru Penggerak

Yani Royani Ahmadi,S.Pd

