

RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN

Satuan Pendidikan	: SMK Negeri 2 Cimahi
Kelas / Semester	: XI / 3
Tema	: Sistem program mesin bubut CNC Lathe
Sub Tema	: Metode Pemograman
Pembelajaran Ke	: 3
Alokasi Waktu	: 10 Menit

A. TUJUAN PEMBELAJARAN

Setelah mengikuti proses pembelajaran peserta didik dapat menerapkan metode pemograman mesin CNC Lathe.

B. KEGIATAN PEMBELAJARAN

1. Apersepsi (2 Menit)

- Guru memberikan gambaran tentang pentingnya memahami metode pemograman mesin CNC Lathe.
- Guru mengajukan pertanyaan untuk mengarahkan dan mendorong rasa ingin tahu dan berpikir kritis peserta didik dalam memahami metode Pemograman Mesin CNC Lathe.
- Guru memberikan motivasi peserta didik secara kontekstual, terkait metode pemograman mesin CNC Lathe.

2. Kegiatan Inti (6 Menit)

- Siswa mengamati benda kerja hasil proses mesin CNC Lathe.
- Dengan bimbingan guru siswa diarahkan mengamati titik koordinat kontur benda kerja hasil pemesinan CNC Lathe.
- Dengan bantuan media papan koordinat guru mengarahkan siswa untuk memahami koordinat kontur benda kerja hasil pemesinan CNC Lathe.
- Dengan bantuan media papan koordinat guru mengarahkan siswa untuk menerapkan penetapan koordinat kontur.
- Guru menjelaskan sistem pemograman Absolut.

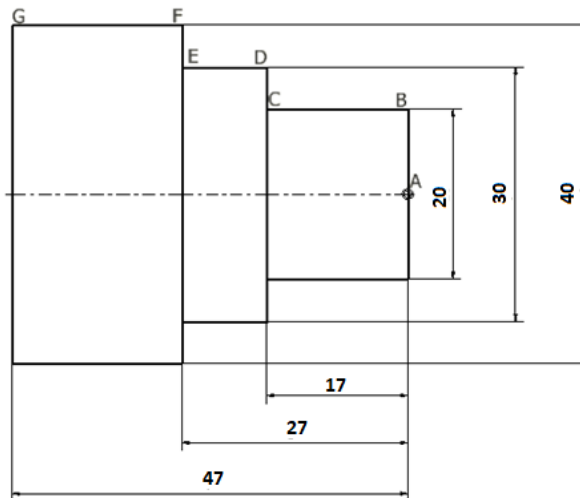
3. Penutup (2 Menit)

- Guru memandu siswa melakukan refleksi terhadap kegiatan pembelajaran
- Guru memberikan umpan balik dan tindak lanjut pembelajaran.
- Guru memberikan tugas

C. PENILAIAN PEMBELAJARAN

1. Project Membuat Poros Bertingkat

Perhatikan gambar 1! tentukan koordinat kontur dari gambar 1 dengan metode absolut!



Gambar 1. Poros Bertingkat

Kunci Jawaban

METODE ABSOLUT		
POSISI	X	Z
A	0	0
B	20	0
C	20	-17
D	30	-17
E	30	-27
F	40	-27
G	40	-47

2. Project Reverse Engineering

Silahkan cari benda berbentuk poros pejal, bisa baut atau poros roda, sket benda tersebut lengkap dengan ukurannya, kemudian buat koordinat konturnya!

Mengetahui,
Kepala SMKN 2 Cimahi

Cimahi, Desember 2021
Guru Mata Pelajaran

Ayi Rohmat Sumirat, S.Pd,MM
NIP.19630410 199802 1 00

Asep Permana, M.Pd
NIP.197503012008011009