



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN

Ahya' Alimuddin, S.Pd.

SMK N 2 Jiwan Kab. Madiun
ahyaalimuddin57@guru.smk.belajar.id

MATA PELAJARAN

Teknik Pemesinan Bubut

MATERI

Parameter Pemotongan

KELAS / SEMESTER

XI / 2 (dua)

ALOKASI WAKTU

3 JP (2x45 Menit)

PENILAIAN

Sikap

Guru mengisi lembar observasi

Pengetahuan

Diberikan tes tulis lewat Google form pada tautan berikut



<https://forms.gle/QeLCBBqgEqj1pEr>

D9

Keterampilan

Melalui unjuk kerja pembuatan *work preparation sheet* yang memuat parameter pembubutan

TUJUAN PEMBELAJARAN

Peserta didik mampu menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan

LANGKAH PEMBELAJARAN

PENDAHULUAN

- Memulai dengan salam, doa, kabar dan absen
- Menyampaikan tujuan pembelajaran dan pokok pembahasan
- Apersepsi terkait materi

KEGIATAN INTI

- Guru memberikan stimulus gambar benda kerja hasil pembubutan yang kurang sempurna (*Stimulus*)
- Memantik rasa penasaran siswa terkait penyebab kurang sempurna serta mendaftar kemungkinan-kemungkinannya (*Identifikasi Masalah*)
- Siswa diajak mencari referensi di buku, Internet dan Youtube (*Pengumpulan data*)
- Siswa berkelompok mendiskusikan penyebab dari kurang sempurna hasil pembubutan (*Pengolahan Data*)
- Salah satu anggota kelompok mempresentasikan dan yang lain mengkritisi (*Pembuktian*)
- Guru menarik kesimpulan dengan melihat hasil presentasi (*Generalization*)

PENUTUP

- Guru meresume hasil pembelajaran.
- Guru memberikan umpan balik dan penilaian melalui google form.
- Motivasi dan salam

Kepala Sekolah,

Madiun, Januari 2022

Guru

A. RUBRIK PENILAIAN SIKAP

Pedoman Observasi

Petunjuk :

Lembaran ini diisi oleh guru untuk menilai sikap sosial peserta didik dalam kedisiplinan dan tanggungjawab. Berilah tanda cek (v) pada kolom skor sesuai sikap disiplin yang ditampilkan oleh peserta didik, dengan kriteria sebagai berikut :

Ya = apabila peserta didik menunjukkan perbuatan sesuai aspek pengamatan

Tidak = apabila peserta didik tidak menunjukkan perbuatan sesuai aspek pengamatan.

Nama Peserta Didik :

Kelas :

Tanggal Pengamatan :

Materi Pokok :

No	Sikap yang diamati	Melakukan	
		Ya	Tidak
1	Masuk kelas tepat waktu		
2	Mengumpulkan tugas tepat waktu		
3	Memakai seragam sesuai tata tertib		
4	Mengerjakan tugas yang diberikan		
5	Tertib dalam mengikuti pembelajaran		
6	Mengikuti praktikum sesuai dengan langkah yang ditetapkan		
7	Membawa buku tulis sesuai mata pelajaran		
8	Membawa buku teks mata pelajaran		
9	Melaksanakan tugas individu dengan baik		
10	Menerima resiko dari tindakan yang dilakukan		
11	Tidak menuduh orang lain tanpa bukti yang akurat		
12	Mengembalikan barang yang dipinjam		
Jumlah			

Petunjuk Penskoran :

Jawaban YA diberi skor 1, dan jawaban TIDAK diberi skor 0

Perhitungan skor akhir menggunakan rumus :

$$\frac{\text{Skor}}{\text{Skor Tertinggi}} \times 100 = \text{skor akhir}$$

Contoh :

Jawaban YA sebanyak 8, maka diperoleh skor 8, dan skor tertinggi 12 maka skor akhir adalah :

$$\frac{8}{12} \times 100 = 66,6$$

Kategori predikat nilai sikap:

Sangat Baik	86 - 100
Baik	70 – 85
Cukup	60-70
Kurang	Kurang dari 60

B. RUBRIK PENILAIAN PENGETAHUAN

Kisi-Kisi Soal Ulangan Harian

Jenjang : SMK
Mapel : Teknik Pemesinan Bubut
Kelas : XI
Jumlah : 8
Bentuk soal : Pilihan Ganda

No	Kompetensi Dasar	Materi	Indikator Soal	Level Kognitif	No	Skor
1	3.8.Menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan	Definisi kecepatan putar mesin	Disajikan definisi dari kecepatan putar mesin, peserta didik mampu menunjukkan mana istilah yang tepat	Pengetahuan (L1)	1,3	10
2	3.8.Menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan	Putaran mesin	Disajikan berbagai indikator dimensi pembubutan, peserta didik mampu menunjukkan faktor yang mempengaruhi putaran spindle dan satuan putaran mesin	Pengetahuan (L1)	2,4	10
3	3.8.Menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan	Perhitungan	Disajikan rumus perhitungan, peserta didik mampu menentukan rumus putaran mesin dan kecepatan potong dengan benar	Penerapan (L2)	3,5	10
4	3.8 Menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan	Perhitungan	Disajikan data, peserta didik mampu menentukan nilai putaran mesin	Penerapan (L2)	6,7	10
5	3.8 Menganalisis parameter pemotongan mesin bubut untuk berbagai jenis pekerjaan	Analisis putaran mesin	Disajikan data proses setting putaran mesin, peserta didik mampu menganalisis waktu yang tepat untuk mengubah settingan	Penalaran (L3)	8,9	15

