

**SATUAN ACARA PELATIHAN**  
Oleh : Drs. H. Eddy Hasanuddin, M.T.

- Nama Pelatihan** : Simulasi Mengajar Calon Pengajar Praktek Angkatan 5  
**Nama Mata Diklat** : **Teknik Pengelasan Busur Manual (SMAW)**  
**Tujuan Pelatihan** : 1. Melalui literasi peserta didik dapat memahami teknik pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut posisi vertikal (3F/PF) dengan las busur manual (SMAW) dengan benar.  
2. Melalui diskusi, peserta didik dapat menerapkan teknik pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut posisi vertikal (3F/PF) dengan las busur manual (SMAW) dengan teliti.  
**Indikator Pelatihan** : > Peserta didik dapat memahami teknik pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut posisi vertikal (3F/PF) dengan las busur manual (SMAW).  
> Peserta didik dapat menerapkan teknik pengelasan pelat dengan pelat pada sambungan sudut posisi vertikal (3F/PF) dengan las busur manual (SMAW).  
**Alokasi Waktu** : 10 menit

**A. PENDAHULUAN** (alokasi waktu. Contoh: 2 menit)

1. Guru memberi salam menanyakan kehadiran peserta didik, mengontrol kebersihan dan kerapian kelas (*Gotong Royong*), serta ber do'a (*Relegius*)
2. Secara bersama-sama peserta didik melakukan apersepsi pelajaran yang telah lalu melalui tanya jawab (*Berpikir kritis*).
3. Mereview materi pelajaran lalu tentang pengelasan posisi 2F dan 2G pelat SMAW
4. Penyampaian tentang tujuan pembelajaran dan indikator yang harus dicapai pada pelajaran

**B. KEGIATAN INTI** (alokasi waktu. Contoh: 6 menit)

*Stimulasi/Pemberian rangsangan*

Mengamati

- Peserta didik mengamati beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW, Pengelasan pelat dengan pelat posisi 3F/PF.
- Peserta didik membaca materi tentang beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW.

*Data collection/pengumpulan data*

Mengeksplorasi

Peserta didik melaksanakan diskusi membahas tentang beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW, Pengelasan pelat dengan pelat posisi 3F/PF

*Problem Statement/Identifikasi masalah*

Menanya

Peserta didik mengadakan tanya jawab mengenai beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW, Pengelasan pelat dengan pelat posisi 3F/PF.

*Verification/Pembuktian*

Mengasosiasi/Menalar

Peserta didik memproses data-data yang masuk, dan menyimpulkan tentang beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW pada Pengelasan pelat dengan pelat posisi 3F/PF.

*Generalization/Menarik kesimpulan*

Mengkomunikasikan

Peserta didik menyampaikan hasil resume tentang beragam mesin las dan beragam elektroda SMAW pada pengelasan posisi 3F/PF.

**C. PENUTUP** (alokasi waktu. Contoh: 2 menit)

1. Peserta didik merangkum materi pelajaran yang diarahkan difasilitasi oleh guru
2. Peserta didik difasilitasi untuk merefleksikan proses proses dan hasil pembelajaran (*Literasi*)
3. Guru memberikan umpan balik terhadap proses dan hasil pembelajaran.
4. Guru menyampaikan rencana kegiatan pembelajaran
5. Ditutup dengan do'a bersama

**Sumber/Media Pelatihan :**

1. <https://eddyhsd1961.blogspot.com/2019/09/pengelasan-pelat-posisi-tegak-vertikal.html>
2. <http://teknikpengelasansmkn53.mapel.xyz/search/label/1.%20Bahan%20Ajar%2FModul%203F%20dan%203G>