

Model Format RPP Sesuai Surat Edaran Kemendikbud No 14 Tahun 2019
RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Nama Satuan Pendidikan : SMK Negeri 3 Tanjungpinang
Kelas/Semester : XI / Genap
Tema : *Computer Aided Manufacturing (CAM)* untuk proses *Milling*
Sub Tema : Menganalisis konsep dasar CAM dan mendemonstrasikan fungsi perintah – perintah CAM pada proses *Milling*
Pembelajaran Ke : 1 & 2
Alokasi Waktu : 12 x 45 Menit

A. TUJUAN PEMBELAJARAN

Sesudah pembelajaran siswa mampu dan dapat:

- 3.13.1 Membandingkan konsep dasar *Computer Aided Manufacturing (CAM)* untuk proses *Milling* dengan proses manual
- 4.13.1 Menunjukkan fungsi perintah-perintah dalam perangkat lunak *CAM Milling*

B. KEGIATAN PEMBELAJARAN

1. Alat dan Bahan
 - 1.1 Alat : Laptop / Proyektor
 - 1.2 Bahan : - Buku Paket Teknik Pemesinan NC/CNC dan CAM
- Modul *MasterCAM*
- Aplikasi *MasterCAM X5*
 - 1.3 Pertanyaan (Terlampir)
2. Siswa berlatih praktek/mengerjakan Lembar Kerja 1.2 (Terlampir) secara kelompok dengan menggunakan aplikasi *MasterCAM*.
3. Siswa mempresentasikan hasil kerja secara kelompok di depan kelas.

C. PENILAIAN PEMBELAJARAN

"Pengetahuan:

- Tes Tertulis

Keterampilan:

- Penilaian Unjuk Kerja
- Observasi

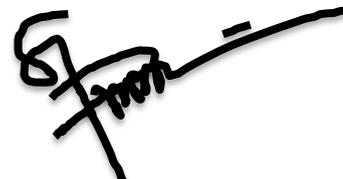
Mangetahui
Kepala Sekolah



Jumadi, S.Pd
NIP.19691225 199512 1 003

Tanjungpinang, 5 Januari 2022

Guru Mata Pelajaran



Sri Wahyuningsih, S.T, Gr
NRPTK. 2010.01.0544

Lampiran 1 :

Bentuk Tes : Tertulis

Bentuk soal : Essay

Kerjakan soal-soal berikut :

1. Untuk membuat garis bergelombang dan bersambung kita dapat menggunakan menu pada sketcher yaitu
2.  Icon di samping ini adalah icon yang terdapat pada aplikasi MasterCAM yaitu icon
3.  Icon di samping ini adalah icon
4. Untuk memindahkan gambar 2D/3D ke titik pusat koordinat kita dapat menggunakan menu pada Xform yaitu
5. Untuk mengeksekusi program, tombol yang ditekan adalah

Petunjuk Penilaian

No	Aspek	Indikator	Skor maks	Skor Yang dicapai
1			20	
2			20	
3			20	
4			20	
5			20	
Jumlah Skor Maksimal			100	
Syarat Skor Minimal Lulus			75	
Jumlah Skor Yang Dapat Dicapai				
Kesimpulan			LULUS / TIDAK LULUS	

Lampiran 2 (Lembar Kerja 2.1) :

Susunlah program CNC Milling berdasarkan gambar kerja berikut dengan bantuan perangkat lunak mastercam. Silakan memilih tool yang paling tepat dan sesuai menurut Anda. Simpan file mastercam dan file CNC Anda sebagai bukti fisik unjuk kerja Anda yang harus dikirimkan kepada guru pada menu tugas tagihan.

Simpan file mastercam Anda dengan format : Kelompok_Kelas_LK_CAM

Contoh : 01_XIPM1_LK-2.1_CAM

Simpan file CNC Anda dengan format : Kelompok_Kelas_LK_CNC

Contoh : 01_XIPM1_LK-2.1_CNC

